



PCT/FR03/02416

REC'D 07 NOV 2003

WIPO PCT

# BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

## COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 25 JUL. 2003

Pour le Directeur général de l'Institut  
national de la propriété industrielle  
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

DOCUMENT DE PRIORITÉ

PRÉSENTÉ OU TRANSMIS  
CONFORMÉMENT À LA  
RÈGLE 17.1.a) OU b)

BEST AVAILABLE COPY

INSTITUT  
NATIONAL DE  
LA PROPRIÉTÉ  
INDUSTRIELLE

SIEGE  
26 bis, rue de Saint Petersburg  
75800 PARIS cedex 08  
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04  
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23  
www.inpi.fr



26 bis, rue de Saint Pétersbourg  
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

# BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11354\*03

## REQUÊTE EN DÉLIVRANCE

page 1/2



Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 • W / 210502

REMISE DES PIÈCES DATE LIEU N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE PAR L'INPI		14 AVR. 2003 INPI PARIS F 03 04636  14 AVR. 2003		1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE  AUPETIT Muriel et/ou MULLER René  SAINT-GOBAIN RECHERCHE 39, quai Lucien Lefranc F-93300 AUBERVILLIERS FRANCE	
Vos références pour ce dossier (facultatif) MA2 2002051.1 FR					
Confirmation d'un dépôt par télécopie		<input checked="" type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie FR 0304636 du 14.04.2003			
2 NATURE DE LA DEMANDE		Cochez l'une des 4 cases suivantes			
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>			
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>			
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>			
Demande de brevet initiale		N°	Date		
ou demande de certificat d'utilité initiale		N°	Date		
Transformation d'une demande de brevet européen		<input type="checkbox"/>	Date		
Demande de brevet initiale		N°	Date		
3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)					
STRUCTURE DE FILTRAGE OPTIQUE ET DE BLINDAGE ELECTROMAGNETIQUE					
4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE		Pays ou organisation FRANCE Date 05/08/2002 N° 0209925 Pays ou organisation Date N° Pays ou organisation Date N° <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»			
5 DEMANDEUR (Cochez l'une des 2 cases)		<input checked="" type="checkbox"/> Personne morale <input type="checkbox"/> Personne physique			
Nom ou dénomination sociale		SAINT-GOBAIN GLASS FRANCE			
Prénoms					
Forme juridique					
N° SIREN					
Code APE-NAF					
Domicile ou siège	Rue	"Les Miroirs" 18 Avenue d'Alsace			
	Code postal et ville	92400 COURBEVOIE			
	Pays	FRANCE			
Nationalité		FRANCAISE			
N° de téléphone (facultatif)		N° de télécopie (facultatif)			
Adresse électronique (facultatif)					
<input type="checkbox"/> S'il y a plus d'un demandeur, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»					

Remplir impérativement la 2<sup>ème</sup> page



# BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE  
page 2/2

BR2

REMISE DES PIÈCES  
DATE  
LIEU  
N° D'ENREGISTREMENT  
NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI

14 AVRIL 2005  
INPI PARIS F  
03 04636

DB 540 W / 210502

<b>6. MANDATAIRE</b> (s'il y a lieu)		
Nom	AUPETIT	
Prénom	Muriel	
Cabinet ou Société	SAINT-GOBAIN RECHERCHE	
N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel	422-5/S.006	
Adresse	Rue	39, quai Lucien Lefranc
	Code postal et ville	93 13 10 10 AUBERVILLIERS
	Pays	FRANCE
N° de téléphone (facultatif)	33 1 48 39 58 52	
N° de télécopie (facultatif)	33 1 48 34 66 96	
Adresse électronique (facultatif)		
<b>7. INVENTEUR (S)</b>		Les inventeurs sont nécessairement des personnes physiques
Les demandeurs et les inventeurs sont les mêmes personnes		<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non : Dans ce cas remplir le formulaire de Désignation d'inventeur(s)
<b>8. RAPPORT DE RECHERCHE</b>		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)
Établissement immédiat ou établissement différé		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Paiement échelonné de la redevance (en deux versements)		Uniquement pour les personnes physiques effectuant elles-mêmes leur propre dépôt <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non
<b>9. RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES</b>		Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) <input type="checkbox"/> Obtenue antérieurement à ce dépôt pour cette invention (joindre une copie de la décision d'admission à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence) : AG
<b>10. SÉQUENCES DE NUCLEOTIDES ET/OU D'ACIDES AMINÉS</b>		<input type="checkbox"/> Cochez la case si la description contient une liste de séquences
Le support électronique de données est joint		<input type="checkbox"/>
La déclaration de conformité de la liste de séquences sur support papier avec le support électronique de données est jointe		<input type="checkbox"/>
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes		
<b>11. SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE</b> (Nom et qualité du signataire)  Muriel AUPETIT Pouvoir N°422-5/S.006		<b>VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI</b>

## STRUCTURE DE FILTRAGE OPTIQUE ET DE BLINDAGE ELECTROMAGNETIQUE

5

L'invention a pour objet une structure de filtrage optique et de blindage électromagnétique destinée à être assemblée à au moins un substrat transparent, notamment en verre, la structure comportant au moins deux feuilles en matière plastique, et comprenant ou destiné à être associé aux feuilles un élément

10 conducteur de blindage électromagnétique.

L'invention sera plus particulièrement décrite quant à l'utilisation d'une telle structure de blindage électromagnétique pour un écran de visualisation tel qu'un écran plasma.

Un écran plasma comporte un mélange de gaz plasmagène (Ne, Xe, Ar)

15 emprisonné entre deux feuilles de verre, et des luminophores disposés sur la face interne de la feuille arrière de l'écran. Le rayonnement lumineux ultraviolet émis par le mélange de gaz plasmagène lors de la décharge plasma entre les deux feuilles de verre interagit avec les luminophores de la face interne de la feuille arrière pour produire le rayonnement lumineux visible (rouge, vert, bleu). Un

20 mécanisme de désexcitation des particules de gaz entre en compétition avec l'émission U.V., ce qui engendre un rayonnement infrarouge entre 800 et 1250 nm dont la propagation, principalement au travers de la face avant de l'écran, peut être à l'origine de perturbations très gênantes, notamment pour les équipements situés à proximités et commandés par infra-rouge, par exemple au moyen de

25 télécommandes.

Outre le rayonnement infrarouge généré par la désexcitation du gaz plasmagène, un rayonnement dans l'orange intense à 590 nm est également émis par le mélange gazeux lorsque celui-ci contient du néon. Ce rayonnement dans l'orange peut être désagréable pour l'œil du spectateur. De plus, il interagit avec

30 les couleurs bleue et verte du spectre lumineux de sorte qu'il rend une image sur l'écran de visualisation présentant des couleurs bleue et verte qu'on peut qualifier de lavées ou affadies, et une couleur rouge moins franche.

Par ailleurs, comme tous les appareils électroniques, les écrans plasma possèdent des systèmes d'adressage (drivers) qui peuvent générer un

rayonnement parasite vis-à-vis d'autres dispositifs avec lesquels ils ne doivent pas interférer tels que microordinateurs, téléphones portables...

Afin d'annihiler, et pour le moins réduire, la propagation de ces rayonnements, une solution consiste à disposer contre la face avant de l'écran  
5 une structure à la fois transparente et métallisée pour assurer un blindage électromagnétique.

Un type de structure connu consiste en deux feuilles de matière thermoplastique, en particulier du PVB, entre lesquelles est disposée un réseau de fils métalliques sous forme d'une grille homogène.

10 Cette grille peut être constituée d'un tissu de fils métalliques collé entre les deux feuilles de PVB par chauffage de la matière thermoplastique.

Une autre solution consiste plutôt à graver une couche de cuivre déposée sur un substrat transparent tel que du PET par une technique usuelle de photolithographie, et d'assembler ce substrat aux feuilles de PVB, le substrat en  
15 PET étant inséré entre les deux feuilles de PVB et collé par chauffage de la matière thermoplastique.

Cette structure avantageusement feuilletée avec du PVB étant disposée sur le devant de l'écran de visualisation, dont la face avant est un substrat en verre, permet d'assurer une protection vis-à-vis du spectateur en cas de casse de l'écran  
20 en retenant les bris de verre.

La grille métallique assure donc un blindage électromagnétique. Or il est toujours souhaitable d'améliorer les performances d'un filtre de blindage électromagnétique en diminuant encore davantage la transmission des ondes dans l'infrarouge et de lui trouver d'autres propriétés de filtrage tel que de pouvoir  
25 couper de manière conséquente la couleur orange. En outre, il est bien sûr souhaitable pour l'œil du spectateur d'avoir un rendu des couleurs optimum sur l'écran.

Un type de filtre connu pour les vitrages de véhicules automobiles coupant dans certaines longueurs d'ondes est l'association de deux feuilles de PVB dont  
30 l'une est constituée par le produit Solar reflective film de la société 3M et l'autre est constituée par le film en PVB Sekisui-Lec® commercialisé par la société SEKISUI. Le produit 3M et le film en PVB de SEKISUI sont clairs et neutres en transmission, le film SEKISUI contenant en outre des particules conductrices. Ce filtre a l'avantage de ne transmettre que 51% de la lumière mais cette lumière est

à dominance jaune, dont la longueur d'onde dominante est de 561 nm, ce qui modifie de manière significative le rendu des couleurs sur un écran de visualisation. La lumière présente par ailleurs une pureté de 8% ce qui est considéré comme important par rapport à un taux souhaité inférieur ou égal à 7%.

- 5 On rappelle que la pureté est définie dans le système de mesure CIE de 1931. Dans ce système, la couleur d'un objet est représentée par un point de coordonnées  $x, y$ . La pureté est le rapport de la longueur des segments, dont respectivement, l'un joint l'illuminant à l'extrémité du spectrum locus et passe par le point de coordonnées  $x, y$ , et l'autre joint l'illuminant au point de coordonnées  $x, y$ . En outre, si ce filtre permet d'obtenir une transmission dans l'infrarouge à 1200 nm au plus égale à 5%, la transmission reste encore de 13% à 850 nm. Enfin, la couleur orange n'est pas suffisamment coupée, la transmission pour la longueur d'onde correspondante étant de 64%.

- 15 L'invention a donc pour but de fournir une structure de filtrage optique et de blindage électromagnétique qui permet d'une part de couper suffisamment la couleur orange de longueur d'onde centrée sur 590 nm, et d'autre part, d'accroître encore les performances de filtre dans l'infrarouge, tout en obtenant une lumière transmise adéquate pour ne pas transformer la pureté des couleurs et optimiser le contraste de l'image visible sur un écran de visualisation auquel est associée une
- 20 telle structure.

- Aussi, les inventeurs ont réalisé une structure de blindage électromagnétique qui est caractérisée en ce qu'au moins une feuille est en matière thermoplastique, l'autre feuille constitue une feuille de recouvrement de l'élément conducteur ou de la feuille en matière thermoplastique, et l'une et/ou des
- 25 deux feuilles intègrent au moins un pigment minéral ou au moins un colorant organique de façon à réaliser pour la structure un filtre dans la couleur orange de longueur d'onde centrée sur 590 nm.

- Selon une caractéristique, l'une des feuilles au moins, la feuille en matière thermoplastique et/ou la feuille de recouvrement, intègre au moins un pigment
- 30 minéral ou au moins un colorant organique pour constituer un filtre infrarouge dans la gamme des longueurs d'onde de 800 à 1250 nm.

Selon un mode de réalisation, l'une des deux feuilles est neutre tandis que l'autre feuille comporte au moins deux pigments ou colorants qui assurent au

travers de la structure, respectivement, le filtre pour la couleur orange et le filtre infrarouge.

Selon un autre mode de réalisation, la feuille en matière thermoplastique comporte un pigment ou un colorant qui assure au travers de la structure le filtre  
5 pour la couleur orange ou le filtre infrarouge, et la feuille de recouvrement comporte un pigment ou colorant qui assure le filtre pour la couleur orange ou le filtre infrarouge que n'assure pas l'autre feuille en matière thermoplastique.

Selon une première variante, l'élément conducteur est constitué d'un tissu de fils métalliques associé entre les deux feuilles.

10 Selon une deuxième variante, l'élément conducteur est constitué d'une grille de fils métalliques déposée sur une feuille de support, composée à base de l'une des matières suivantes, polycarbonate, polyméthyl(méthacrylate, polyéthylène téréphtalate, polyether sulfone, polyetherketone, et acrylonitrile-styrène copolymère.

15 Avantageusement, selon cette deuxième variante, la feuille de support de l'élément conducteur constitue la feuille de recouvrement, l'élément conducteur étant agencé entre la première feuille en matière thermoplastique et la feuille de recouvrement. De préférence, la feuille de recouvrement portant l'élément conducteur est revêtue à l'opposé de l'élément conducteur d'un film de protection  
20 en polyéthylène téréphtalate (PET), ou en polychlorure de vinyle (PVC), ou en polypropylène, ou encore en polyéthylène haute densité, et d'épaisseur inférieure ou égale à 60  $\mu\text{m}$ .

Selon une troisième variante, conducteur est constitué d'une couche métallique, telle qu'à base d'argent, déposée sur une feuille de support qui est  
25 constituée par la feuille de recouvrement, ledit élément étant agencé entre la feuille de recouvrement et la première feuille en matière thermoplastique.

Selon une autre caractéristique, la feuille de support de l'élément conducteur est constituée d'une feuille complémentaire en matière plastique qui est feuilletée entre la première feuille thermoplastique et la feuille de  
30 recouvrement.

Avantageusement, la première feuille en matière thermoplastique, et la feuille de recouvrement lorsqu'elle ne constitue pas une feuille de support pour l'élément conducteur sont en polyvinylbutyral, ou en polyuréthane, ou en éthylène-vinyl-acétate.

La structure peut être assemblée à un unique substrat transparent, la première feuille en matière thermoplastique étant assemblée au substrat.

Selon une autre variante, la structure peut être assemblée en feuilleté entre deux substrats transparents, la feuille en matière thermoplastique et la feuille de recouvrement étant respectivement assemblées à chacun des substrats.

Selon une caractéristique, le substrat transparent comporte sur sa face en regard de la feuille en matière thermoplastique une couche métallique telle qu'à base d'argent pour constituer l'élément conducteur lorsque celui-ci est associé à la structure.

La structure assure ainsi pour l'ensemble structure et substrat(s), un filtre infrarouge avec une transmission lumineuse correspondante  $T_{IR}$  n'excédant pas 17 %, et un filtre pour la couleur orange avec une transmission lumineuse correspondante  $T_{NE}$  comprise entre 20 % et 40 %, l'ensemble structure et substrat(s) présentant un taux de transmission lumineuse dans le visible compris entre 40 % et 60 %, avec une pureté inférieure à 7 %.

Plus particulièrement, le filtre infrarouge assure une transmission à 815 nm d'au plus 17%, une transmission à 870 nm d'au plus 9% et une transmission entre 900 et 1250 nm d'au plus 9%.

La structure de l'invention peut par exemple être associée à la face avant d'un écran de visualisation, tel qu'un écran plasma. Elle peut également être associée à tout dispositif nécessitant un blindage électromagnétique et des filtres dans l'infrarouge et dans l'orange.

Pour un écran de visualisation, le ou les substrats en verre auxquels est associée la structure sont en verre trempé. De préférence, au moins un des substrats en verre comporte une couche antireflets sur la face opposée à la structure. Avantageusement, la feuille de recouvrement comporte un traitement antireflets sur la face opposée à la première feuille en matière thermoplastique. Enfin, la structure peut être directement collée sur la face avant de l'écran.

D'autres avantages et caractéristiques de l'invention apparaîtront à la lecture de la description qui suit en regard des dessins annexés sur lesquels :

- la figure 1 est une vue en coupe de la structure de l'invention ;
- les figure 2 et 5 sont des vues en coupe de variantes de la structure de l'invention ;



- les figures 3, 4 et 5 sont des vues en coupe de la structure de l'invention associée à la face avant d'un écran de visualisation selon plusieurs exemples de réalisation.

On précise tout d'abord que les proportions relatives aux différentes grandeurs, notamment épaisseurs, des éléments de l'invention ne sont pas respectées sur les dessins afin que la lecture en soit facilitée.

La structure de filtrage optique et de blindage électromagnétique 1 illustrée sur les figures 1 et 2 est destinée à être associée à au moins un substrat transparent, tel qu'un substrat verrier, le substrat étant plus particulièrement destiné à être mécaniquement assemblé contre un écran de visualisation de sorte que la structure constitue pour l'écran un filtre dans la couleur orange et de manière complémentaire si nécessaire un filtre dans l'infrarouge.

L'écran de visualisation est par exemple un écran plasma, celui-ci émettant en particulier un rayonnement dans l'orange en raison du néon contenu dans le mélange gazeux de l'écran. Mais cette utilisation de la structure n'est pas limitée aux écrans plasma et peut être utilisée et associée à tout dispositif nécessitant un filtre dans la couleur orange.

La structure de filtrage optique et de blindage électromagnétique 1 comporte une première feuille en matière thermoplastique 10 et une seconde feuille 12 en matière plastique qui constitue une feuille de recouvrement pour l'élément auquel elle est associée. Un élément conducteur 11 de blindage électromagnétique est compris entre les deux feuilles 10 et 12 ou bien est destiné à être associé aux feuilles lorsqu'il n'est pas compris dans la structure.

L'élément conducteur 11 peut être selon une première variante un tissu de fils métalliques, du type en cuivre, qui est inséré entre les deux feuilles 10 et 12 et assemblé par chauffage des deux feuilles. Dans ce cas, la feuille de recouvrement 12 est de préférence dans la même matière que la première feuille 10, en polyvinylbutyral, ou en polyuréthane, ou en éthylène-vinyl-acétate.

Selon une seconde variante, l'élément conducteur 11 est une grille de fils métalliques, du type en cuivre, obtenue par une technique usuelle de photolithographie sur une feuille de support en matière plastique à base de l'une des matières suivantes, polycarbonate, polyméthyl(méthacrylate, polyéthylènetéréphthalate, polyether sulfone, polyétherketone, et acrylonitrile-styrène copolymère.

Dans cette seconde variante, la feuille de support de l'élément conducteur 11 peut avantageusement être la feuille de recouvrement 12 qui est alors associée à la première feuille 10 de façon que l'élément conducteur soit agencé entre les deux feuilles, l'assemblage des feuilles se faisant par chauffage des matières (figure 1). Ou bien, la feuille de support de l'élément conducteur 11 peut plutôt être constituée d'une feuille complémentaire 13 qui est feuilletée entre les première et seconde feuilles 10 et 12 qui sont alors de préférence l'une et l'autre dans l'une des matières thermoplastiques suivantes, polyvinylbutyral, ou polyuréthane, ou éthylène-vinyl-acétate (figure 2).

10 Selon une troisième variante, l'élément conducteur 11 est une couche à base d'argent déposée sur une feuille de support en matière plastique à base de l'une des matières suivantes, polycarbonate, polyméthyl(méthacrylate, polyéthylènetéréphthalate, polyether sulfone, polyetherketone, et acrylonitrile-styrène copolymère. Cette feuille de support peut avantageusement être la feuille de recouvrement 12, la couche étant agencée entre les deux feuilles 10 et 12 (figure 1).

Lorsque l'élément conducteur 11 constituant un élément de blindage électromagnétique est non pas intégré à la structure 1 mais lui est associé, l'élément se présente par exemple sous forme de couche métallique, telle qu'à base d'argent, déposée sur le substrat auquel est destinée la structure, la couche se trouvant en regard de la première feuille 10 qu'on vient assembler contre le substrat. C'est l'exemple de la figure 5 sur laquelle on voit un substrat 20 dont une face est pourvue de l'élément conducteur 11 et auquel est associée la structure 1 comportant la première feuille en matière thermoplastique 10 et la feuille de recouvrement 12. La feuille de recouvrement permet d'assurer une autre fonction que la ou les fonctions remplies par la feuille 10, ou de protéger la feuille 10 si celle-ci est faite d'une matière qui peut être facilement rayée par exemple, ou encore de faciliter l'assemblage de la feuille 10 à l'élément qui viendra à l'opposé du substrat.

30 Pour un meilleur blindage électromagnétique, on préférera la grille de fils métalliques en tant qu'élément conducteur plutôt qu'une couche métallique.

Le filtre optique selon l'invention est obtenu de la manière suivante, l'une ou l'autre des deux feuilles 10 et 12, ou bien les deux feuilles 10 et 12 intègrent au moins un pigment minéral ou au moins un colorant organique pour constituer un

filtre dans la couleur orange qui correspond à la longueur d'onde de 590 nm. Le produit FILTRON A178 ou A193 commercialisé par la société GENTEX est un exemple de colorant qu'on peut intégrer dans une feuille polymérique pour constituer un filtre dans l'orange.

5 La première feuille en matière thermoplastique 10 est en polyvinylbutyral, ou en polyuréthane, ou en éthylène-vinyl-acétate.

La seconde feuille de recouvrement 12 est dans une matière plastique qui dépend de la fonction assurée par cette feuille, autres que celle de filtre dans l'orange. Des exemples de matière ont été citées plus haut selon la variante  
10 considérée pour l'élément conducteur.

Selon l'invention, la structure 1 peut aussi comporter des moyens pour constituer un filtre dans l'infrarouge. Comme pour le filtre dans l'orange, au moins un pigment ou au moins un colorant peut être intégré dans l'une des feuilles 10 ou 12 de la structure, ou dans les deux feuilles pour constituer le filtre infrarouge. Un  
15 exemple de colorant pour le filtre infrarouge est le produit FILTRON A195 ou A101 commercialisé par la société GENTEX.

Aussi, au moins l'une des feuilles 10 ou 12, ou au moins la feuille complémentaire 13 lorsque celle-ci est feuilletée entre les deux feuilles 10 et 12, comporte au moins un pigment et/ou au moins un colorant de façon que la  
20 structure 1 constitue d'une part un filtre pour l'infrarouge qui correspond aux longueurs d'onde allant de 800 à 1250 nm, et d'autre part un filtre pour la couleur orange qui correspond à la longueur d'onde centrée sur 590 nm.

Plusieurs variantes de réalisation de la structure peuvent être envisagées quant à l'intégration des colorants ou pigments pour les filtres infrarouge et dans  
25 l'orange.

Le colorant ou pigment pour filtre infrarouge et le colorant ou pigment pour filtre de la couleur orange sont tous deux intégrés à l'une des feuilles 10, 12, ou 13, la ou les feuilles ne contenant pas les colorants ou pigments étant de préférence de couleur claire.

30 En variante, le colorant ou pigment pour filtre infrarouge est intégré à l'une des feuilles 10, 12 ou 13 tandis que le colorant ou pigment pour filtre de la couleur orange est intégré à la feuille ne contenant pas le colorant ou pigment du filtre infrarouge.

Enfin, selon l'invention, la feuille de recouvrement 12 comporte sur la face opposée à celle pourvue de l'élément conducteur 11 lorsque celui-ci est supporté par la feuille, un film de protection 14. Ce film se présente sous la forme d'une feuille en polyéthylènetéréphtalate (PET), ou en polychlorure de vinyle (PVC) ou en polypropylène ou encore en polyéthylène haute densité. Son épaisseur est inférieure ou égale à 60  $\mu\text{m}$ . Il permet d'une part de protéger la face opposée à celle portant l'élément conducteur de façon à éviter toutes rayures de cette face par l'élément conducteur lorsque la feuille est présentée sous forme de rouleau pour sa livraison. D'autre part, ce film de protection sert à créer une surface nette en vue de l'assemblage de la feuille de recouvrement contre une autre surface.

La structure 1 telle que décrite ci-dessus peut donc être associée à un substrat transparent 20, tel qu'un substrat verrier, ou être feuilletée entre deux substrats transparents du type verrier 20 et 21 pour former la face avant 2 d'un écran de visualisation E, c'est-à-dire la partie orientée vers le spectateur.

Un exemple 1 de réalisation d'assemblage de face avant d'écran au moyen d'une structure 1 associée à un unique substrat 20 est le suivant (figure 3) :

- le substrat 20 en regard du spectateur;
- la première feuille thermoplastique 10 qui est en PVB et assemblée au substrat 20 ;
- l'élément conducteur de blindage électromagnétique 11 qui est déposé sur la feuille de recouvrement 12 en PET, cette feuille étant associée d'une part à la première feuille 10 et faisant face d'autre part à l'écran E.

Un autre exemple (exemple 2) de réalisation d'assemblage de face avant d'écran au moyen d'une structure 1 feuilletée entre deux substrats 20 et 21 est le suivant (figure 4) :

- le substrat en verre 20 en regard du spectateur
- la première feuille thermoplastique 10 en PVB, assemblée au premier substrat en verre 20;
- l'élément conducteur de blindage électromagnétique 11 déposé sur une feuille complémentaire 13 en PET;
- la seconde feuille de recouvrement 12 en PVB assemblée par l'une des faces à la feuille complémentaire 13 et par sa face opposée au second substrat en verre 21.

Dans les exemples 1 et 2, l'ensemble structure-substrat(s) est fixé mécaniquement sur l'écran au moyen d'un cadre métallique non représenté.

Le filtre constitué au travers de la structure 1, associée à un unique substrat (exemple 1) ou feuilletée entre deux substrats verriers 20 et 21 (exemple 2) dans laquelle ont été incorporés les colorants FILTRON A195 ou A101 pour l'absorption de la raie du néon à 590 nm et le colorant FILTRON A178 ou A193 pour l'absorption dans l'infrarouge, est défini par les propriétés suivantes de transmission lumineuse:

- une transmission  $T_{IR}$  à 815 nm d'au plus 17% ,
- 10      - une transmission  $T_{IR}$  à 870 nm d'au plus 9%, et
- une transmission  $T_{IR}$  entre 900 et 1250 nm d'au plus 9%,
- une transmission  $T_{NE}$  à 590 nm comprise entre 20 et 40%.

L'utilisation des filtres dans l'orange et dans l'infrarouge peut conduire à une structure au travers de laquelle la couleur perçue par un spectateur peut être dans une couleur dominante, telle que le vert. De manière à compenser cette couleur pour obtenir une couleur grise neutre qui permet de ne pas affaiblir la teinte des couleurs rendues sur l'écran, on associe un intercalaire du type PVB teinté absorbant le visible et utilisé classiquement dans les vitrages feuilletés.

L'association des colorants ou pigments pour les filtres dans l'orange et dans l'infrarouge, combinés éventuellement à d'autres pigments ou colorants absorbant dans le visible, conduit à obtenir une structure 1 associée aux deux substrats verriers dont la transmission lumineuse  $T_L$  est de l'ordre de 40 à 60% avec les longueurs d'ondes dominantes comprises entre 480 et 520 nm et est associée à une pureté inférieure à 7%.

La représentation donnée à la figure 6 (exemple 3) présente une variante d'utilisation d'un filtre optique pour écran réalisé suivant l'exemple 1 qui a la particularité d'être directement collé, via la feuille de recouvrement 12 après avoir retiré le film de protection 14 si celui-ci est présent, contre le substrat de la face avant de l'écran à l'aide d'un adhésif ou d'une résine, ou de tout autre moyen connu de l'homme de l'art. L'avantage de ce mode d'assemblage est de supprimer des interfaces optiques et d'abaisser le niveau de réflexion parasite.

Dans les trois exemples de réalisation d'association de la structure à un ou respectivement à deux substrats verriers, et de préférence dans l'exemple de réalisation tout particulièrement qui ne comporte qu'un seul substrat en verre, le

ou les substrats en verre sont en verre trempé. Le verre trempé est hautement résistant mécaniquement et casse très difficilement. Ainsi dans les premier et troisième exemples de réalisation, l'épaisseur du filtre total de l'écran, la structure 1 et le substrat en verre 20, permet avantageusement d'être réduite par rapport à l'épaisseur du filtre du second exemple de réalisation incluant deux substrats en verre, tout en gardant les propriétés de protection vis-à-vis du spectateur.

En outre, dans ces trois exemples de réalisation, le ou les substrats en verre seront de préférence revêtus sur leur face externe opposée à la structure 1 d'une couche antireflets. Dans le cas de l'exemple 1 ou 3, la feuille de recouvrement 12 en PET peut avantageusement comporter un traitement antireflets au moyen d'une résine thermosensible ou réticulable aux ultra-violets.

## REVENDEICATIONS

1. Structure (1) de filtrage optique et de blindage électromagnétique destinée à être assemblée à au moins un substrat transparent (20), notamment en  
5 verre, la structure comportant au moins deux feuilles en matière plastique (10, 12), et comprenant ou destiné à être associé aux feuilles (10, 12) un élément conducteur de blindage électromagnétique (11), caractérisée en ce qu'au moins une feuille (10) est en matière thermoplastique, l'autre feuille (12) constitue une  
10 feuille de recouvrement de l'élément conducteur (11) ou de la feuille en matière thermoplastique (10), et l'une et/ou des deux feuilles intègrent au moins un pigment minéral ou au moins un colorant organique de façon à réaliser pour la structure (1) un filtre dans la couleur orange de longueur d'onde centrée sur 590 nm.

2. Structure selon la revendication 1, caractérisée en ce que l'une des  
15 feuilles au moins, la feuille en matière thermoplastique (10) et/ou la feuille de recouvrement (12), intègre au moins un pigment minéral ou au moins un colorant organique pour constituer un filtre infrarouge dans la gamme des longueurs d'onde de 800 à 1250 nm.

3. Structure de blindage électromagnétique selon la revendication 2, caractérisée en ce que l'une des deux feuilles (10, 12) est neutre tandis que l'autre  
20 feuille comporte au moins deux pigments ou colorants qui assurent au travers de la structure, respectivement, le filtre pour la couleur orange et le filtre infrarouge.

4. Structure de blindage électromagnétique selon la revendication 2, caractérisée en ce que la feuille en matière thermoplastique (10) comporte un  
25 pigment ou un colorant qui assure au travers de la structure le filtre pour la couleur orange ou le filtre infrarouge, et la feuille de recouvrement (12) comporte un pigment ou colorant qui assure le filtre pour la couleur orange ou le filtre infrarouge que n'assure pas l'autre feuille en matière thermoplastique (10).

5. Structure selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que l'élément conducteur (11) est constitué d'un tissu de fils  
30 métalliques associé entre les deux feuilles (10, 12).

6. Structure selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisée en ce que l'élément conducteur (11) est constitué d'une grille de fils métalliques déposée sur une feuille de support, composée à base de l'une des

matières suivantes, polycarbonate, polyméthyl(méthacrylate, polyéthylènetéréphthalate, polyether sulfone, polyetherketone, et acrylonitrile-styrène copolymère.

7. Structure selon la revendication 6, caractérisée en ce que la feuille de support de l'élément conducteur constitue la feuille de recouvrement (12), l'élément conducteur (11) étant agencé entre la première feuille en matière thermoplastique (10) et la feuille de recouvrement (12).

8. Structure selon la revendication 6 ou 7, caractérisée en ce que la feuille de recouvrement (12) portant l'élément conducteur (11) est revêtue à l'opposé de l'élément conducteur d'un film de protection (14) en polyéthylènetéréphthalate (PET), ou en polychlorure de vinyle (PVC), ou en polypropylène, ou encore en polyéthylène haute densité, et d'épaisseur inférieure ou égale à 60  $\mu\text{m}$ .

9. Structure selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisée en ce que l'élément conducteur (11) est constitué d'une couche métallique, telle qu'à base d'argent, déposée sur une feuille de support qui est constituée par la feuille de recouvrement (12), ledit élément étant agencé entre la feuille de recouvrement et la première feuille en matière thermoplastique (10).

10. Structure selon la revendication 6 ou 9, caractérisée en ce que la feuille de support de l'élément conducteur est constituée d'une feuille complémentaire en matière plastique (13) qui est feuilletée entre la première feuille thermoplastique (10) et la feuille de recouvrement (12).

11. Structure selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que la première feuille en matière thermoplastique (10), et la feuille de recouvrement (12) lorsqu'elle ne constitue pas une feuille de support pour l'élément conducteur sont en polyvinylbutyral, ou en polyuréthane, ou en éthylène-vinyl-acétate.

12. Structure selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'elle est assemblée à un unique substrat transparent (20), la première feuille en matière thermoplastique (10) étant assemblée au substrat.

13. Structure selon l'une quelconque des revendications 1 à 11, caractérisée en ce qu'elle est assemblée en feuilleté entre deux substrats transparents (20, 21), la feuille en matière thermoplastique (10) et la feuille de



recouvrement (12) étant respectivement assemblées à chacun des substrats (20, 21).

14. Structure selon la revendication 12 ou 13 associée à au moins un substrat transparent (20), caractérisée en ce que le substrat transparent (20) comporte sur sa face en regard de la feuille en matière thermoplastique une couche métallique telle qu'à base d'argent pour constituer l'élément conducteur (11) lorsque celui-ci est associé à la structure.

15. Structure selon la revendication 12 ou 13, caractérisée en ce qu'elle assure pour l'ensemble structure et substrat(s), un filtre infrarouge avec une transmission lumineuse correspondante  $T_{IR}$  n'excédant pas 17 %, et un filtre pour la couleur orange avec une transmission lumineuse correspondante  $T_{NE}$  comprise entre 20 % et 40 %, l'ensemble structure et substrat(s) présentant un taux de transmission lumineuse dans le visible compris entre 40 % et 60 %, avec une pureté inférieure à 7 %.

16. Structure de blindage électromagnétique selon la revendication 15, caractérisée en ce que le filtre infrarouge assure une transmission à 815 nm d'au plus 17%, une transmission à 870 nm d'au plus 9% et une transmission entre 900 et 1250 nm d'au plus 9%.

17. Ecran de visualisation, notamment écran plasma, comportant en face avant (2) une structure (1) selon l'une quelconque des revendications 12 à 16.

18. Ecran selon la revendication 17, caractérisé en ce qu'au moins un substrat en verre (20, 21) est en verre trempé.

19. Ecran selon la revendication 17 ou 18, caractérisé en ce qu'au moins un des substrats en verre (20, 21) comporte une couche antireflets sur la face opposée à la structure.

20. Ecran selon l'une des revendications 17 à 19, caractérisé en ce que la feuille de recouvrement (12) comporte un traitement antireflets sur la face opposée à la première feuille en matière thermoplastique (10).

21. Ecran selon l'une des revendications 17 à 20, caractérisé en ce que la structure (1) est directement collée sur la face avant de l'écran.

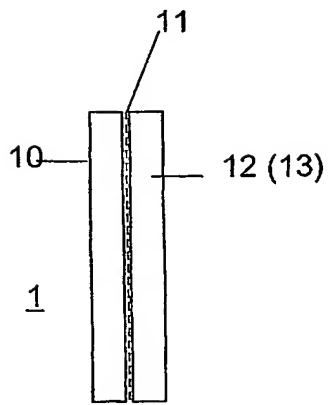


FIG. 1

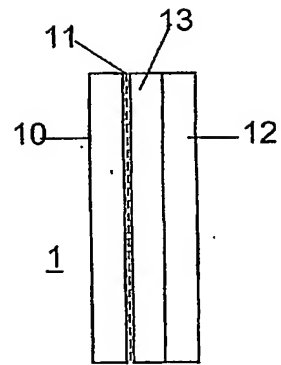


FIG. 2

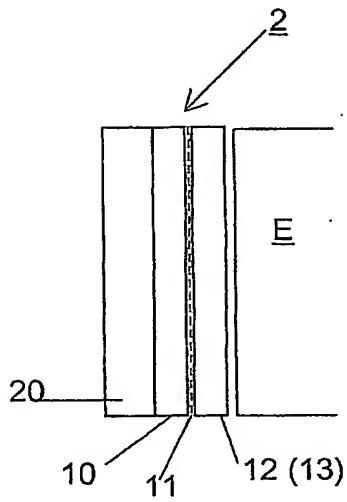


FIG. 3

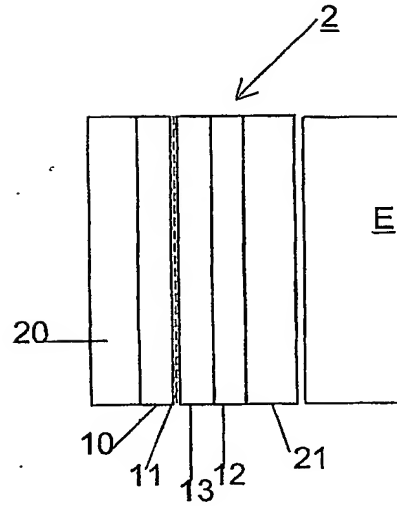


FIG. 4

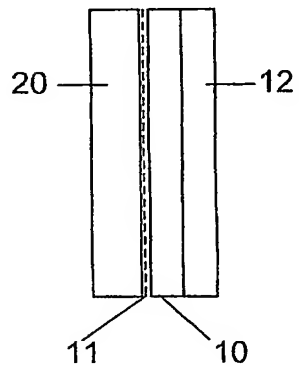


FIG. 5

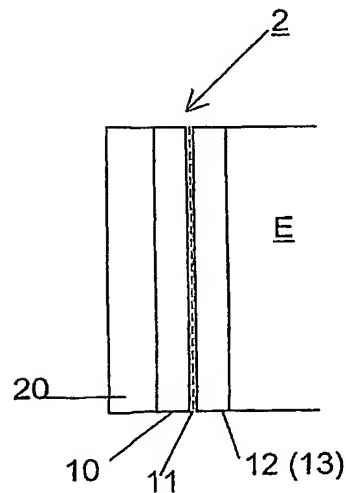


FIG. 6



# BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

**cen**  
N° 11235\*02

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg  
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 93 59 30

DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 1. / 1.

(Si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 W / 260899

Vos références pour ce dossier (facultatif)		MA2 2002051.1FR	
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL		0304636	
TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)			
STRUCTURE DE FILTRAGE OPTIQUE ET DE BLINDAGE ELECTROMAGNETIQUE			
LE(S) DEMANDEUR(S) :			
SAINT-GOBAIN GLASS FRANCE "Les Miroirs" 18 Avenue d'Alsace F-92400 COURBEVOIE FRANCE			
DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) : (Indiquez en haut à droite «Page N° 1/1» S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez un formulaire identique et numérotez chaque page en indiquant le nombre total de pages).			
Nom		ZAGDOUN	
Prénoms		Georges	
Adresse	Rue	32,rue Léon Maurice Nordmann	
	Code postal et ville	92250	LA GARENNE COLOMBES
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
DATE ET SIGNATURE(S) DU (DES) DEMANDEUR(S) OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire)			
Muriel AUPETIT Pouvoir N°422-5/S.006			

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire.  
Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.